

RMP Rotormessplatz

Qualitätskontrolle von mehrpoligen Permanentmagnetrotoren



Der RMP Rotormessplatz

ist ein universelles Messsystem zur Erfassung der Eigenschaften von Permanentmagnet-Rotoren. Steuerbare Achsen, eine präzise Mechanik und kalibrierte 1- bzw. 3-achsige Hall-Sensoren bis zu 1 Tesla zeichnen den RMP aus.

Anwendungshintergrund

Permanentmagnetische Rotoren sind ein wesentlicher Bestandteil in Motoren und kommen hier vielfältig zum Einsatz. Zur Effizienzsteigerung ist es notwendig, die Rotoren bei der Entwicklung genau zu spezifizieren und exakt aufzubauen. Die Vermeidung von hohen Anlaufmomenten, Vibrationen und Lärm erfordert eine präzise Ausgestaltung des Rotor-Magnetfeldes. Mithilfe von FEM Simulationen des Rotor-Magnetfeldes lassen sich optimale Konfigurationen finden.



Demgegenüber wird das tatsächliche Magnetfeld erheblich von der Qualität der verwendeten Magnete beeinflusst. Beim RMP werden Hallsensoren (ein- und 3-achsige) eingesetzt, um das Magnetfeld präzise zu vermessen. Die Rotor-Spannfutter können schnell und einfach ausgetauscht werden. Damit ist es möglich, unterschiedlichen Anforderungen bei den Vermessungen der Rotoren gerecht zu werden (Dimension, Rundlaufeigenschaften, nicht-magnetische Aufnahme etc.).

Technische Daten

Rotorabmessungen:

- Max. Rotormesshöhe: 350 mm
- Max. Rotordurchmesser: 400 mm
- Max. Gewicht: 80 kg
- Max. Drehgeschwindigkeit: 1 U/s

Sensoren: kalibrierter 3D-Hall-Sensor

- Messbereich: $\pm 1,0$ T
- Messauflösung: 16 Bit
- Abtastrate: etwa 10 kHz
- Scan Geschwindigkeit (Höhe): anpassbar bis zu 10 mm/s

Mechanik & Optionen:

- Min. Schrittabstand Linearachsen: 10 μ m
- Winkelauflösung Drehachse: 0,03 $^\circ$
- Mech. Antasten des Prüflings: Tastkopf Modus
- Auswertung & Steuerung: integrierter PC mit eigener Software

Your partner for magnetism and lead testing

RMP rotor quality control system

Quality control of multipole permanent magnet rotors



The RMP rotor quality control system

is a unique measurement device to map the magnetic field of permanent magnetic rotors. It contains precise mechanics, and 1- or 3-axis Hall sensors with calibrated measurement ranges up to 1 Tesla.

Application background

Permanent magnetic rotors with different geometries are common components in most electrical motor or clutch setups. In order to reduce high starting moments, vibration and noise the magnetic field of a rotor must be precisely designed. Standard FEM tools help thereby to find the ideal rotor configuration regarding the application.



However, in real world the magnetic field is influenced by the quality of the used magnets, a factor which is often not controlled to apply to FEM specifications. The RMP uses Hall probes (single and 3-axial) for absolute and precise flux density measurements. The chucks can be exchanged quickly and easily. It is possible to realize every requirement for quality control of various rotors. (Dimensions, true running characteristics, non-magnetic chucks, etc.)

Technical information

Rotor dimensions:

- Max. rotor measuring height: 350 mm
- Max. rotor diameter: 400 mm
- Max. weight: 80 kg
- Max. rotation speed: 1 rev / s

Sensors: calibrated 3D Hall sensor

- Measuring range: ± 1.0 T
- Measurement resolution: 16 bit
- Sampling rate: about 10 kHz
- Scan speed (height): adjustable up to 10 mm / s

Mechanics & options:

- Min. Step spacing of linear axes: 10 μ m
- Angular resolution of the rotary axis: 0.03 °
- Mech. Probing of the test object: probe mode
- Evaluation & control: integrated PC with its own software

Your partner for magnetism and lead testing



Contact & information

Matesy GmbH
Löbstedter-Str. 101-103
D-07749 Jena
Deutschland

Tel.: +49 (0) 03641 79799 00
Fax: +49 (0) 03641 79799 01
E-mail: info@matesy.de
Web: www.matesy.de

